

Mobiler Heißwasserhochdruckreiniger

HDS 11/18-4 SXA FARMER

Kraftvoller und sehr mobiler Heißwasser-Hochdruckreiniger mit hohem Bedienerkomfort. Umweltschonend durch Eco-Funktion (60°C), optimierten Brenner mit Turbogebläse und Abgastemperaturbegrenzer. 25 l Brennstofftank. Drei-Kolben-Axialpumpe mit Keramikkolben. 4-poliger, wassergekühlter Elektromotor mit 1400 U/min. 2 Reinigungsmittel tanks. Besonders komfortabel: Die automatische Schlauchtrommel mit 20 m Longlife-Hochdruckschlauch.



Made in Germany

Inklusive
automatischer
Hochdruck-
schlauch-
trommel:



Bestell-Nr.

9.702-405.0

- Großzügige und sichere Ablagemöglichkeiten
- Integrierte Kippmulde für kräfteschonenden Transport über Absätze
- Sparen Kraft und Zeit: EASY!Force-Hochdruckpistole und EASY!Lock-Schnellverschlüsse

Dieses Gerät ist einweisungspflichtig.

Technische Daten

Stromart	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Fördermenge	l/h	600 - 1100
Arbeitsdruck	bar / MPa	30 - 180 / 3 - 18
Max. Temperatur	°C	80
Anschlussleistung	kW	8,0
Verbrauch Heizöl (max. 60 °C)	kg/h	5,9
Tankinhalt Brennstoff	l	25
Tankinhalt Reinigungsmittel	l	20 + 10
Abmessungen (L x B x H)	mm	1330 x 750 x 1060
Gewicht	kg	170,0

Ausstattung

Automatische Schlauchtrommel mit 20 m Hochdruckschlauch *	■
EASY!Force Hochdruckpistole	■
Hochdruckschlauch	■ 20 m
Edelstahl-Strahlrohr	■ 1050 mm
Powerdüse 25°	■
4-poliger Drehstrommotor	■
Druckabschaltung	■
Integrierter Wasserfeinfilter	■
Elektrische Sicherheitsabschaltung	■

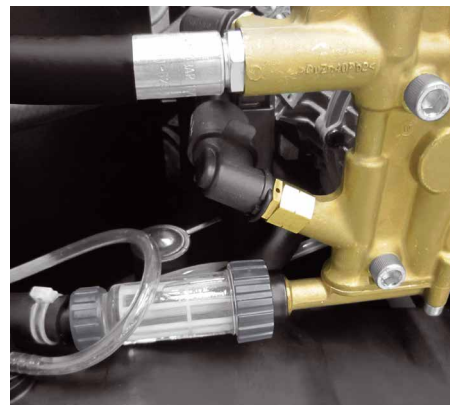
■ Im Lieferumfang enthalten.

* Komplett mit Halter, Adapter Rohrleitung, Verbindungsschlauch

HDS 11/18-4 SXA FARMER 9.702-405.0



Abbildung ähnlich



Wirtschaftlichkeit

- In der ecoefficiency-Stufe arbeitet das Gerät im wirtschaftlichsten Temperaturbereich (60 °C) – und das bei vollem Wasserdurchfluss. Durch eine optimale Anpassung der Brennerzyklen wird der Brennstoffverbrauch im Vergleich zum Volllastbetrieb um 20 % reduziert.

Höchste Effizienz.

- Bewährte und hoch effiziente Brennertechnologie. 4-poliger Elektromotor mit 3-Kolben-Axialpumpe. Wassergekühlter Motor für hohe Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit..

Betriebsicherheit

- Der große, integrierte Wasserfeinfilter schützt die Hochdruckpumpe zuverlässig vor Schmutzteilchen. Der eingebaute Abgastermostat schaltet bei einer Abgastemperatur über 300 °C den Antriebsmotor ab. Das Softdämpfungssystem (SDS) kompensiert Schwingungen und Druckspitzen im Hochdrucksystem.